



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 29. 08. 2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. AO 202/C5/2016/reg.č. J-30-20115-16

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

typové označení,
specifikace:

Závitové mosazné tvarovky, materiál mosaz CW617N
Vsvuky, vsvuky redukované, redukce, redukované nátrubky, nátrubky, zátky, víčka, šroubení, redukce šroubení, vsvuka jednoduchá, prodloužení, kolena (MM, MF, FF), oblouky, T-kusy;
Venkovní závitové kuželové v řadě R1/2", R3/4", R1", R1 1/4", R1 1/2" a R2";
Vnitřní závitové válcové v řadě Rp1/2", Rp3/4", Rp1", Rp1 1/4", Rp1 1/2" a Rp2"
Pracovní tlak max. 1,0 MPa, pracovní teplota 0 °C - 110 °C

výrobce:

HECKL s.r.o.
Přemyslova 153
278 01 Kralupy nad Vltavou - Mikovice, Česká republika

identifikační číslo:

62956833

místo výroby:

Provozovna Staré Křečany 564, 407 61 Staré Křečany, Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobků na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. Při posuzování shody použila autorizovaná osoba následující normativní dokumenty: ČSN EN 1254-1:2000, ČSN EN 1254-4:2000, zákon č. 258/2000 Sb., ve znění pozdějších předpisů, vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb., ve znění vyhlášky č. 352/2013 Sb.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci podle § 5 odst. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými určenými normami a technickými předpisy a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-10684 ze dne 23. března 2016, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis, nezbytné pro identifikaci certifikovaných výrobků. Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají určeným normám a technickým předpisům. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

V Brně dne 24. března 2016



Ing. Pavel Šticha
ředitel pro certifikaci

J-30-20115-16.docx Strana 1 (1)

